

IEFP - ISTRUZIONE FORMAZIONE PROFESSIONALE - INDIRIZZO MECCANICO e biennio (IV-V anno) per il conseguimento di diploma statale

Corso regionale per l'acquisizione dell'attestato di qualifica professionale regionale di livello III riconosciuto a livello europeo per operatore meccanico.

Con il biennio 4[^] e 5[^] anno si consegnerà il diploma statale.

IEFP - ISTRUZIONE FORMAZIONE PROFESSIONALE			
	1 [^]	2 [^]	3 [^]
LINGUA ITALIANA - STORIA	4	4	4
LINGUA INGLESE	2	2	2
ECONOMIA E DIRITTO	2	2	-
MATEMATICA	3	3	3
SCIENZE MOTORIE	2	2	2
RELIGIONE	1	1	1
FISICA	2	2	-
TECNOLOGIA MECCANICA	8(2)	8(2)	6(3)
DISEGNO TECNICO	-	-	6(3)
LABORATORI PROFESSIONALI	8	8	8
LABORATORI TECNOLOGICI ED ESERCITAZIONI	-	-	-
TECNOLOGIE APPLICATE AI MATERIALI	-	-	-
TECNICHE DI PRODUZIONE ED ORGANIZZAZIONE	-	-	-
TECNICHE DI GESTIONE - MACCHINE E IMPIANTI	-	-	-
TOTALE ORE SETTIMANALI	32	32	32

IPSIA	
4 [^]	5 [^]
6	6
3	3
-	-
3	3
2	2
1	1
-	-
-	-
-	-
4	4
5	4
5	4
3	5
32	32

L'accesso al 4^o anno avviene con il superamento dell'esame di qualifica regionale.

*L'attività didattica di laboratorio caratterizza l'area di indirizzo dei percorsi degli istituti professionali; le ore indicate con asterisco sono riferite alle attività di laboratorio che prevedono la compresenza degli insegnanti tecnico pratici.

COMPETENZE IN USCITA: saper utilizzare macchine utensili anche CNC, leggere ed interpretare un disegno tecnico, saldare con le principali tecniche, realizzare impianti aria compressa, eseguire attività di manutenzione su impianti meccanici, conoscenza delle norme antinfortunistiche e consapevolezza dei diritti e dei doveri del lavoratore

PRINCIPALI SBocchi LAVORATIVI: aziende siderurgiche e metalmeccaniche in genere, operatore sulle macchine utensili tradizionali e CNC, operatore/saldatore presso carpenterie, manutentore.



COMPETENZE IN USCITA: è in grado di eseguire controlli, manutenzioni e preparazione degli strumenti di lavoro. Sa leggere un disegno tecnico e trarne le informazioni necessarie per poter eseguire lavori su macchine tradizionali nonché su semplici lavorazioni su CNC. Conosce gli elementi generali di elettronica e di informatica per l'utilizzo dei comandi automatici e l'elaborazione delle informazioni che devono essere fornite agli organi in movimento, di lavoro, ecc.

PRINCIPALI SBocchi LAVORATIVI: proseguimento degli studi in corsi di laurea universitaria, in corsi di laurea breve e in corsi biennali universitari, accesso a corsi di formazione professionale post-diploma ed ai corsi di formazione integrata superiore, accesso al mondo del lavoro con impiego di tipo tecnico presso studi professionali, industrie ed aziende pubbliche, libera professione.